

ALUSPRAY

Aluspray is een aerosol coating op basis van aluminium schilfers. Het kan aangebracht worden ofwel zonder primer op een oude, verweerde, niet-gecorrodeerde warme galvanisatie of op een gemetalliseerde laag ofwel als topcoat op ZINGA. Aluspray wordt hoofdzakelijk aangebracht omwille van esthetische redenen, aangezien het een mooi aluminium aspect geeft.

FYSISCHE GEGEVENS EN TECHNISCHE INFORMATIE

NAT PRODUCT

Componenten	- Aluminium poeder - Aromatische koolwaterstoffen - Bindmiddel
Densiteit	0,656 Kg/dm ³ (± 0,05 Kg/dm ³) bij 20°C
Drijfgas	Dimethylether
Vlampunt	-41°C (~ drijfgas)
VOS	619 g/L

DROGE FILM

Kleur	Aluminium (~RAL 9006: vergelijkbaar met hot-dip)
Speciale karakteristieken	- Goede weerstand aan mechanische schokken, aan abrasie en erosie - Zeer economisch - Doeltreffend en betrouwbaar
Temperatuur weerstand	- Minimum -40°C - Maximum +150°C

VERPAKKING

500 mL	Spuitbus
--------	----------

BEWARING

Houdbaarheid, ongeopend	2 jaar in de originele, ongeopende verpakking
Opslag	Verticaal stockeren op een droge plaats bij een temperatuur tussen +5°C en +40°C (liefst op kamertemperatuur ±18°C)

VOORWAARDEN

OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

Oppervlaktevoorbereiding	<ul style="list-style-type: none"> - Aluspray kan toegepast worden op een metalen substraat en beschadigde zinken oppervlakken. - Voor een optimale werking, het metaal eerst ontvetten, bij voorkeur door afstomen. Men kan het oppervlak ook ontvetten met een solvent (vb Zingasolv), maar gebruik nooit white spirit. - Voor een optimale werking, reinigen tot SA 2,5 (ISO 8501:2007). Voor niet-kritieke kleine oppervlakken is reinigen tot St 3 voldoende (met stalen borstel).
Ruwheid	<ul style="list-style-type: none"> - Aluspray moet aangebracht worden op een metalen oppervlak met ruwheidsgraad gaande van fijn tot medium G (Rz 50 tot 70 µm) volgens de norm ISO 8503-2:2012. - Dit kan bekomen worden door te gritstralen (met scherpe korreltjes) maar niet door te kogelstralen (met ronde korreltjes). Zorg ervoor dat het oppervlak ontvet is alvorens te gritstralen. - Deze hoge ruwheidsgraad is niet vereist indien de Aluspray wordt toegepast op een laag thermische galvanisatie of metallisatie, of op een bestaande ZINGA-laag. Zorg er wel voor dat de zinkzouten van het oppervlak verwijderd worden om een goede elektrochemische binding tussen de twee lagen te garanderen. Oude warm gegalvaniseerde oppervlakken hebben een voldoende ruwheidsgraad, nieuwe warm gegalvaniseerde oppervlakken moeten licht gezandstraald worden. Voor niet-kritieke kleine oppervlakken kan de ruwheid verkregen worden met een stalen borstel.
Maximale wachttijd tot applicatie	De Zingaluspray zo snel mogelijk aanbrengen op het voorbereide oppervlak (max. 4 uren wachttijd). Indien er zich contaminatie voordoet voor het coaten, dan moet het oppervlak opnieuw gereinigd worden zoals hierboven beschreven.

OMGEVINGSTOESTAND TIJDENS APPLICATIE

Omgevingstemperatuur	<ul style="list-style-type: none"> - Minimum 5°C - Maximum 40°C
Relatieve vochtigheid	<ul style="list-style-type: none"> - Maximum 90% - Niet aanbrengen op een vochtig of nat oppervlak
Temperatuur substraat	<ul style="list-style-type: none"> - Minimum 3°C boven het dauwpunt - Geen zichtbare aanwezigheid van water of ijs - Maximum 60°C

APPLICATIE-INSTRUCTIES

ALGEMEEN

Schudden	Zingaluspray goed schudden voor gebruik. De spuitbus krachtig schudden gedurende 30 seconden na het loskomen van de kogels. Herhaal dit telkens de spray een tijdje niet gebruikt werd.
----------	---

Applicatie	De spuitbus tussen 10 en 20 cm van het substraat houden en op een constant tempo van links naar rechts spuiten. Herhaal de spuitapplicatie van boven naar onder.
Reiniging	Gebruik Zingasolv om het werkmateriaal te reinigen of vlekken te verwijderen.

OVERIGE INFO

RENDEMENT EN VERBRUIK

Theoretisch rendement	Voor 40 µm DFD: 4 m ² /L
Praktisch rendement en verbruik	Hangt af van het ruwheidsprofiel van het substraat en de applicatiemethode.

DROOGPROCES EN OVERSCHILDERBAARHEID

Droogtijd	Aluspray dries by evaporation of the solvent. The drying process is influenced by the total WFT, the ambient air (humidity and temperature) and the steel surface temperatures.
Overschilderbaarheid	For 40 µm DFT at 20°C in a well-ventilated environment: » Touch dry: 15 minutes » Dry to handle: 1 hours » Fully cured: 48 hours
Nieuwe laag Aluspray	- Always apply 2 layers, apply the second coat 1 hour after touch dry. - Maximum overcoat time depends on environmental conditions. If zinc salts have formed, they should first be removed.

SYSTEEMAANBEVELING

Uniek systeem	Aluspray wordt aangeraden voor retouches (warme galvanisatie, metallisatie of op ZINGA) en uitsluitend voor applicaties op kleine oppervlakken. Het moet aangebracht worden in twee lagen.
---------------	---

Voor meer specifieke en gedetailleerde aanbevelingen betreffende de toepassing van Aluspray gelieve een vertegenwoordiger van Zingametall te raadplegen. Voor gedetailleerde informatie ivm gezondheids- en veiligheidsrisico's en voorzorgsmaatregelen bij gebruik, verwijzen wij naar de veiligheidsfiche van Aluspray.

De informatie op deze fiche is louter indicatief en is het resultaat van onze kennis gebaseerd op praktische ervaring en op testen. De voorwaarden of methodes van manipulatie, stockage, gebruik of vernietiging van het product kunnen door ons niet gecontroleerd worden en vallen daarom buiten onze bevoegdheid. Omwille van deze en andere redenen wijzen wij elke verantwoordelijkheid van de hand in geval van verlies, schade of kosten die veroorzaakt zijn door of die in enig opzicht voortvloeien uit manipulatie, stockage, gebruik of vernietiging van het product. Elke klacht betreffende gebreken moet gebeuren binnen de 15 dagen na ontvangst van de goederen met opgave van het relevante batchnummer. Wij behouden het recht om de formule te wijzigen indien de eigenschappen van de grondstoffen veranderen. Deze technische fiche vervangt alle voorgaande.