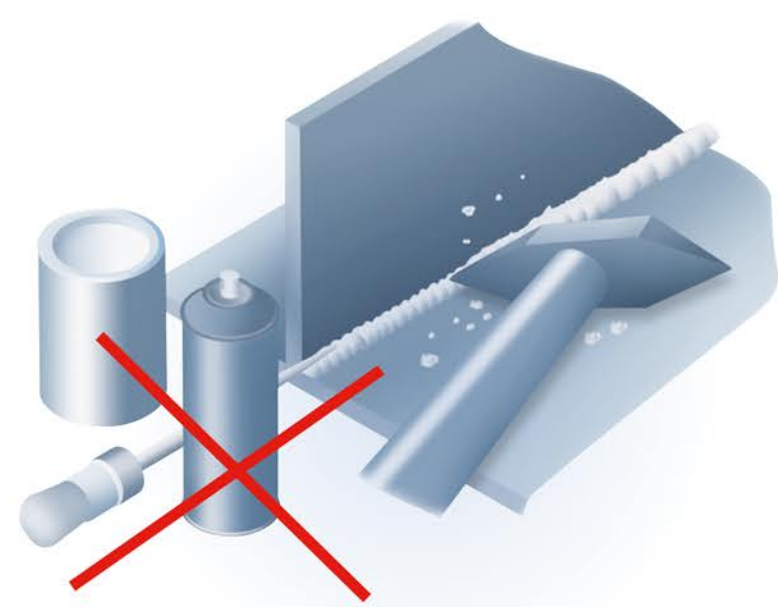
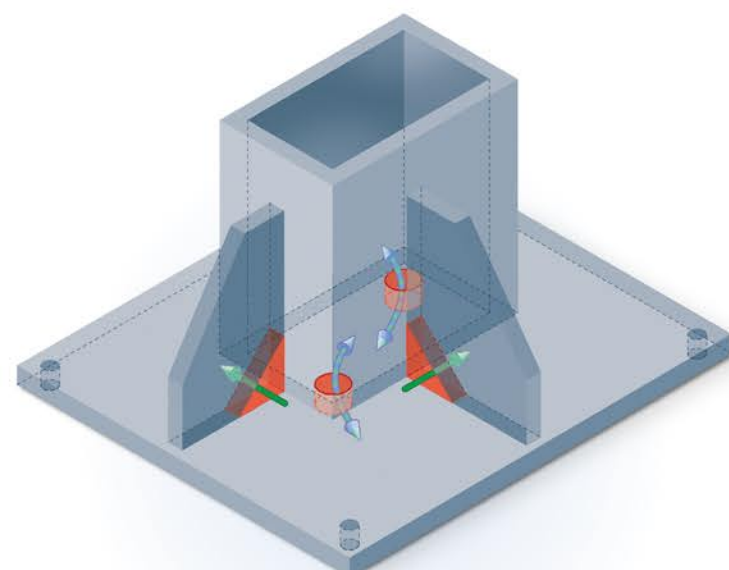


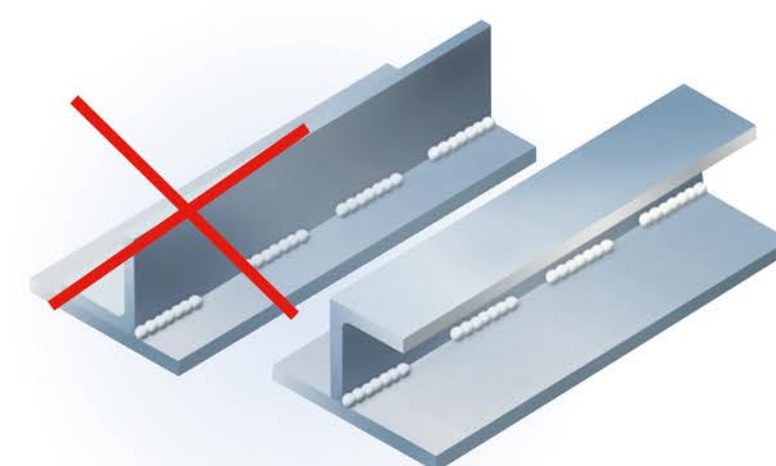
# DOORDACHT VERVAARDIGEN EN CONSTRUEREN VOOR THERMISCH VERZINKEN



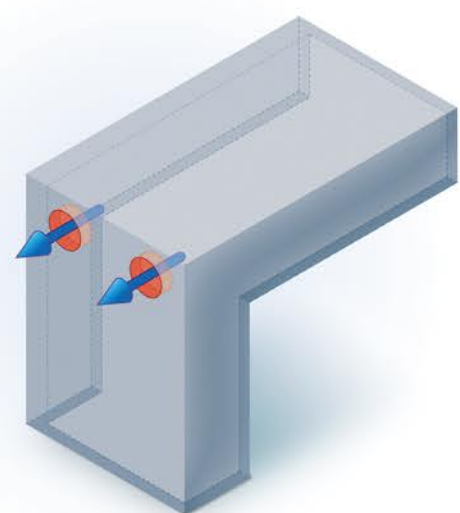
- Geen verf / sprays / laslakken
- Geen stickers / markeringen



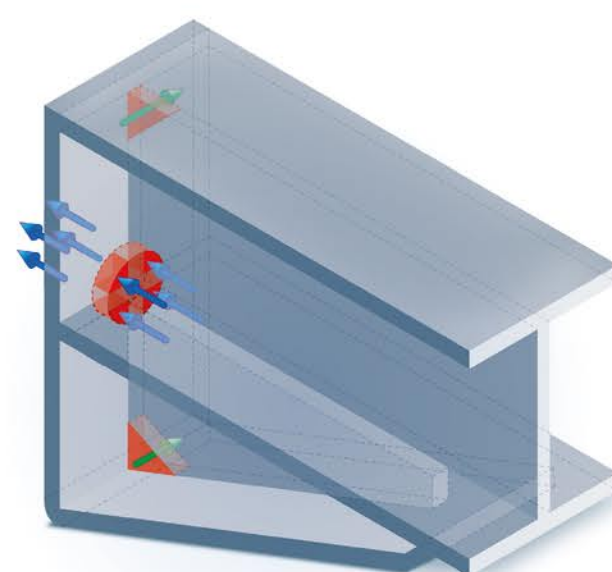
- Openingen in de voetplaat



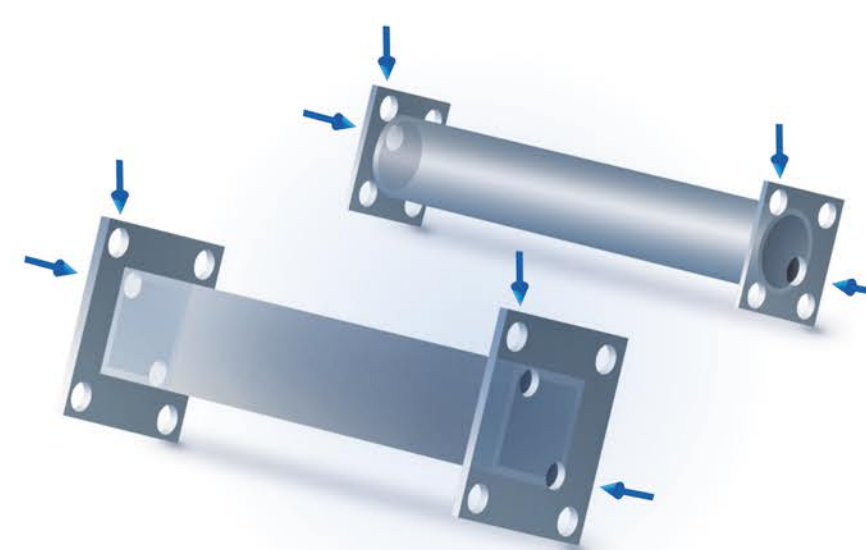
- Niet vlak aan elkaar lassen



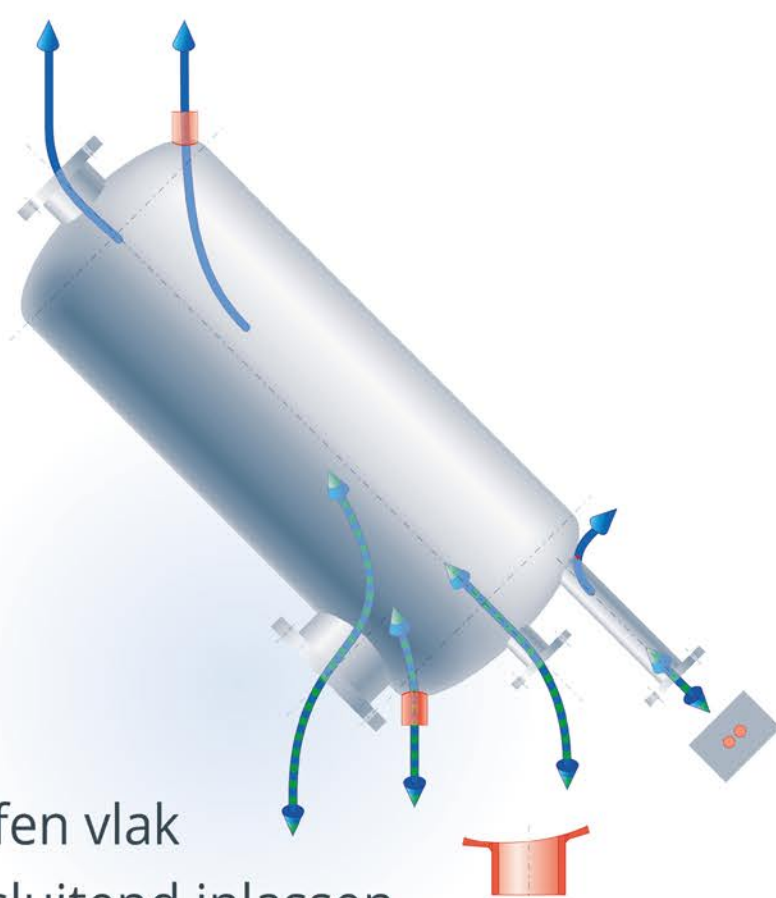
- Ontluchtingen in de hoeken



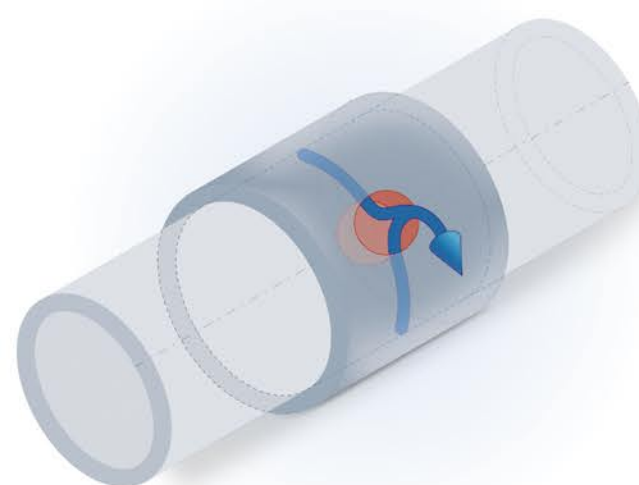
- Gaten in de kopplaat voorzien



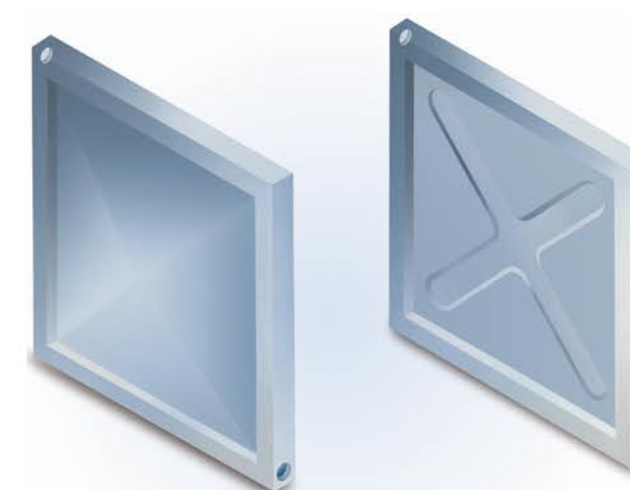
- Positie ontluftung en ophangpunten



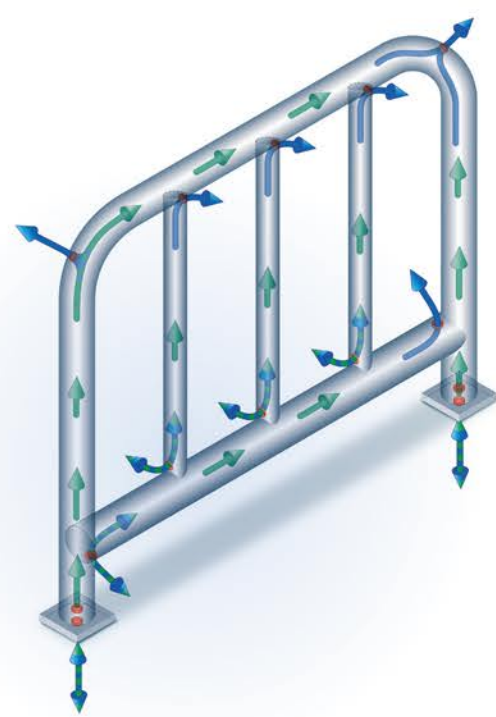
- Moffen vlak aansluitend inlassen



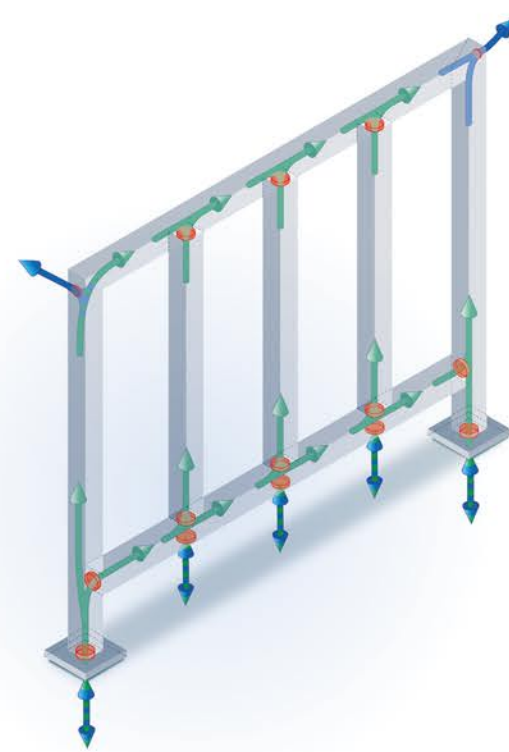
- Overlappen ontluften



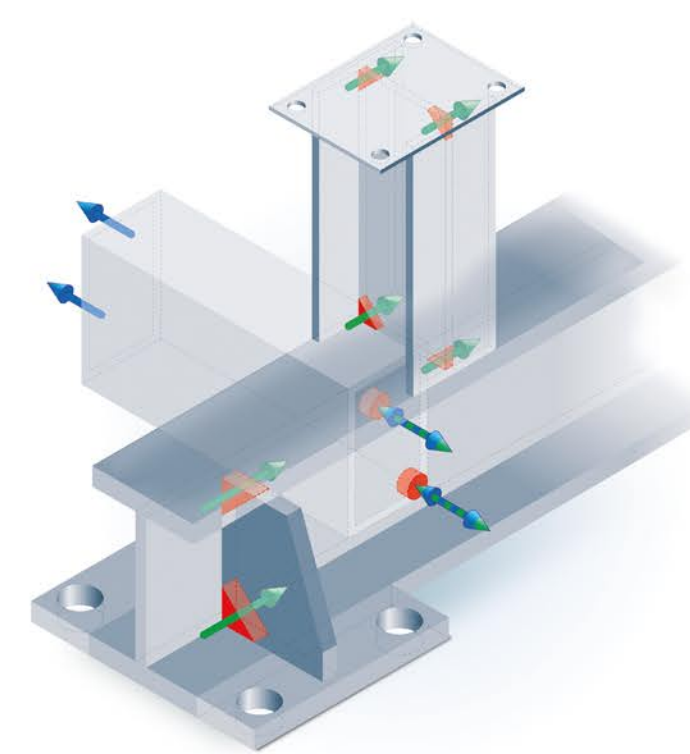
- Profileringen / hoeken inbrengen



- Boringen zichtbaar controleerbaar



- Boringen verborgen controleerbaar



- Openingen in complexe constructie

**DE SUTTER W&S STEEL SOLUTIONS**

Aantal en plaats van openingen of inkortingen aan elk uiteinde van het holle profiel

Profiel dwarsdoorsnede vorm en afmetingen (mm)	Aantal en plaats van openingen of inkortingen aan elk uiteinde van het holle profiel									
	1 opening	1 opening	2 openingen	2 openingen	4 openingen bij hoeken	4 openingen	4 openingen	4 openingen van 15 mm +1 centrale opening	4 openingen van 15 mm +1 centrale opening	4 openingen van 25 mm +1 centrale opening
Rond										
Vierkant										
Recht-hoekig										
15	15	10	10	10	10	10	10	10	10	10
20	20	10	10	10	10	10	10	10	10	10
30	30	12	12	12	12	12	12	12	12	12
40	40	14	14	14	14	14	14	14	14	14
50	50	16	16	16	16	16	16	16	16	16
60	60	20	20	20	20	20	20	20	20	20
80	80	25	25	25	25	25	25	25	25	25
100	100	30	30	30	30	30	30	30	30	30
120	120	35	35	35	35	35	35	35	35	35
160	160	45	45	45	45	45	45	45	45	45
200	200	60	60	60	60	60	60	60	60	60
300	300	80	80	80	80	80	80	80	80	80
400	400	100	100	100	100	100	100	100	100	100
500	500	120	120	120	120	120	120	120	120	120
600	600	150	150	150	150	150	150	150	150	150

OPMERKING 1: De donkergeluurde openingen of uitsparingen geven de opening of de uitsparing in het tegenovergestelde einde van het holle profiel aan.  
 OPMERKING 2: De grootte van de in deze tabel gegeven uitsparing verwijst naar de lengte van de naastliggende zijde (niet de diagonale lengte).  
 OPMERKING 3: Tabelinvoer die niet van toepassing is, wordt aangegeven met "-".

## VOORBEELD BIJ DE TABEL

Holle profielen van 60 mm x 40 mm dienen aan elk uiteinde te zijn voorzien van:

- minstens één opening met een diameter van 16 mm of
- minstens twee openingen met een diameter van 12 mm of
- minstens vier openingen met een diameter van 10 mm.

- = In- en uitstroom
- = Doorstroom
- = Ontluchting
- = Uitsparingen

## OPMERKING

Gaten beter 25 % van de diameter volgens EN ISO 14713

